



Opção pela qualidade

MANUAL DO RETIFICADOR VERTICAL

PARA CP 10x20 – 15X30 – BLOCO E PRISMA

Esta retificadora permite retificar CP 10 x 20 – 15 x 30 e com outro dispositivo que acompanha a máquina consegue retificar bloco e prisma de 150 mm de largura e 400 de compr. E altura de 200 ou 400 p/ prisma. Acompanha com a máquina um disco diamantado de diâmetro de 250 mm, permitindo assim a execução de facear cps, blocos e prisma.

Início:

- Ligar a máquina em 220 v trifásico
- Conectar o ar
- Conectar a mangueira de água

Com a máquina desligada colocar um CP no dispositivo (se for CP 10 x 20 usar o calço , se for o CP 15 x 30 colocar sem o calço).

- Acionar o pistão pneumático para travar o CP – o botão do pneumático encontra-se ao lado da chave liga/desliga
- Descer o disco até encostar-se ao CP
- A mangueira de água de refrigeração tem que estar conectada no tubo do dispositivo, quando aberta a água passar do CP pelo menos dois dedos para uma boa refrigeração
- Ligar a máquina no sentido horário e ir tirando uma fina camada do CP – fazendo o movimento no conjunto da máquina indo e voltando , repetir estas passadas até o CP limpar por total – (OBS : uma volta total no volante da rosca corresponde a 5 mm - recomendável descer somente ¼ de volta para retificar o CP)
- Para fazer o outro lado do CP não há necessidade de desligar a máquina , porem é recomendável que o disco esteja fora do alcance das mãos do operador e livre para tirar e recolocar o CP no dispositivo
- Para que a máquina fique para o lado, regular os pés do lado esquerdo um pouco mais alto dando uma pequena inclinação na máquina.

Retificando bloco ou prisma

- Retirar o dispositivo dos CPs e colocar o dispositivo para bloco ou prisma
- Travar o bloco ou prisma através de um parafuso frontal , aproximar o disco da retificadora e proceder o processo de faceamento idem ao CPs

Troca do disco diamantado

- Retirar a proteção do disco, que esta presa com 04 parafusos na base do motor
- Após a retirada da proteção o disco diamantado tem um parafuso lateral , retirar este parafuso e substituir por outro disco recolocando o parafuso e a proteção novamente .

Lubrificação

- Colocar um pouco de óleo somente no fuso de rosca , pelo menos uma vez por dia
- Não usar óleo no eixo
- Após o termino do expediente, lavar e tirar todo excesso de concreto da máquina , principalmente no eixo traseiro onde sobe e desce todo o conjunto da máquina
- Uma boa limpeza todo final do expediente é necessária para um bom funcionamento da máquina e evitar que a máquina trave suas partes móveis.



Opção pela qualidade

Garantia

- A garantia da maquina é de 06 meses a partir da emissão da NF contra defeitos de fabricação
- Não damos garantia do motor por danos causados por queda de raio , energia , instalação inadequada , ou mal uso – o motor é testado antes de sair da fabrica.